



Caractéristiques techniques Tiller®-liftmobile LM120G



Capacité de levage max.:	120 kg
Vitesse de levage:	60 mm/s
Hauteur de levage max.:	0.80 m
Profondeur de la plateforme:	0.23 m
Largeur de la plateforme:	0.40 m
Poids propre:	50 kg
Hauteur:	1.55 m
Largeur:	0.52 m
Matériel:	acier revêtu
Dimension des pneus:	4.10/3.50 - 4
Batterie:	NiMH 24 V / 9 Ah
Tension:	24V
Tension du chargeur:	110V - 220V
Temps de recharge:	8 heures à plein charge, passage automatique à la charge d'entretien

Cet accessoire donne au liftmobile une application spécifique pour la manipulation du verre, des fenêtres, des portes et des murs.

Certification

Le liftmobile est certifié CE. Cela signifie que le produit est conforme aux réglementations en vigueur dans l'Espace économique européen (EEE : l'Union européenne plus le Liechtenstein, la Norvège et l'Islande).

Directive Machines (2006/42/EG)

EMC Directive (2004/108/EG)

Directive basse tension (2006/95/EG)

Pour la conception et la fabrication:

NEN-EN-ISO 12100-1; NEN-EN-ISO 12100-2;

NEN-EN-IEC 60204-1; NEN-EN 574;

NEN-EN 349; NEN-EN-IEC 61000-6-2; NEN-EN-IEC 61000-6-4

Pour l'évaluation des risques:

NEN-EN-ISO 14121-1; NPR/ISO-TR 14121-2

Tiller BV
Den Haag, Pays-Bas
+31 (0) 15 - 310 6 999
www.tiller.eu