



Caractéristiques techniques

Tiller®-liftmobile LM160E



| | |
|------------------------------|--|
| Capacité de levage max.: | 80 kg |
| Vitesse de levage: | 80 mm/s |
| Hauteur de levage max.: | 1.20 m |
| Profondeur de la plateforme: | 0.35 m |
| Largeur de la plateforme: | 0.30 m |
| Poids propre: | 43 kg |
| Hauteur: | 1.55 m |
| Largeur: | 0.52 m |
| Matériel: | acier revêtu |
| Dimension des pneus: | 4.10/3.50 - 4 |
| Batterie: | NiMH 24 V / 9 Ah |
| Tension: | 24V |
| Tension du chargeur: | 110V - 220V |
| Temps de recharge: | 8 heures à plein charge, passage automatique à la charge d'entretien |

Palette (1 pièce standard incluse)

| | |
|-------------|-------------------|
| Matériel: | Multiplex BB 12mm |
| Dimensions: | 400m x 600mm |

Certification

Le liftmobile est certifié CE. Cela signifie que le produit est conforme aux réglementations en vigueur dans l'Espace économique européen (EEE : l'Union européenne plus le Liechtenstein, la Norvège et l'Islande).

Directive Machines (2006/42/EG)
EMC Directive (2004/108/EG)
Directive basse tension (2006/95/EG)

Pour la conception et la fabrication:
NEN-EN-ISO 12100-1; NEN-EN-ISO 12100-2;
NEN-EN-IEC 60204-1; NEN-EN 574;
NEN-EN 349; NEN-EN-IEC 61000-6-2; NEN-EN-IEC 61000-6-4

Pour l'évaluation des risques:
NEN-EN-ISO 14121-1; NPR/ISO-TR 14121-2

Tiller BV
Den Haag, Pays-Bas
+31 (0) 15 - 310 6 999
www.tiller.eu