



Caractéristiques techniques

Tiller®-liftmobile LM75B



| | |
|------------------------------|--|
| Capacité de levage max.: | 75 kg |
| Vitesse de levage: | 100 mm/s |
| Hauteur de levage max.: | 1.10 m |
| Profondeur de la plateforme: | 0.06 m |
| Largeur de la plateforme: | 0.30 m |
| Poids propre: | 42 kg |
| Hauteur: | 1.55 m |
| Largeur: | 0.52 m |
| Matériel: | acier revêtu |
| Dimension des pneus: | 4.10/3.50 - 4 |
| Batterie: | NiMH 24 V / 9 Ah |
| Tension: | 24V |
| Tension du chargeur: | 110V - 220V |
| Temps de recharge: | 8 heures à plein charge, passage automatique à la charge d'entretien |

Cet accessoire donne au liftmobile une application spécifique pour le transport et le levage de fûts (de bière).

Certification

Le liftmobile est certifié CE. Cela signifie que le produit est conforme aux réglementations en vigueur dans l'Espace économique européen (EEE : l'Union européenne plus le Liechtenstein, la Norvège et l'Islande).

Directive Machines (2006/42/EG)

EMC Directive (2004/108/EG)

Directive basse tension (2006/95/EG)

Pour la conception et la fabrication:

NEN-EN-ISO 12100-1; NEN-EN-ISO 12100-2;

NEN-EN-IEC 60204-1; NEN-EN 574;

NEN-EN 349; NEN-EN-IEC 61000-6-2; NEN-EN-IEC 61000-6-4

Pour l'évaluation des risques:

NEN-EN-ISO 14121-1; NPR/ISO-TR 14121-2

Tiller BV
Den Haag, Pays-Bas
+31 (0) 15 - 310 6 999
www.tiller.eu